

## **Porte Aperte in Unicam Estate 2017**

**CORSI DI LAUREA IN SCIENZE DELL'ARCHITETTURA,  
ARCHITETTURA, DISEGNO INDUSTRIALE E AMBIENTALE E DESIGN  
COMPUTAZIONALE**

**ASCOLI PICENO**

**Sede Annunziata – Viale della Rimembranza**

**dal 12 al 28 luglio**

**e**

**dal 21 agosto al 31 agosto 2017**

i docenti e il personale della Scuola di Architettura e Design saranno a disposizione per ricevere i visitatori interessati al corso di laurea.

Sarà possibile ricevere informazioni, visitare le strutture didattiche, incontrare e discutere con i docenti presenti.

**Lunedì 10.00/13.00**

**Martedì 10.00/13.00- 14.30/17.00**

**Mercoledì 10.00/13.00**

**Giovedì 10.00/13.00 - 14.30/17.00**

**Venerdì 10.00/13.00**

**Prenota on-line la tua visita al link:**

**<http://orientamento.unicam.it/>**

**Per informazioni:**

**telefono: 0737 404606**

**e-mail: [orientamento@unicam.it](mailto:orientamento@unicam.it)**